Прилог бр. 3		**Предметна програма од прв циклус на студии**			
1.	Наслов на наставниот предмет	Проект менаџмент			
2.	Код	MGT 250			
3.	Студиска програма	Менаџмент и претприемништво			
4.	Организатор на студиската програма (единица, односно - институт, катедра, оддел)	Економски факултет - Скопје Универзитет „Св. Кирил и Методиј” во Скопје			
5.	Степен (прв, втор, трет циклус)	Прв циклус			
6.	Академска година /семестар	Втора година / четврти семестар	7.	Број на ЕКТС-кредити	7,5
8.	Наставник	Проф. д-р Сашо Арсов			
9.	Предуслови за запишување на предметот	/			
10.	Цели на предметната програма (компетенции): По завршувањето на наставата студентите треба да бидат способни да: • Направат анализа на инвестициски проект и да дадат предлог за негово прифаќање. • Да го дефинираат проектот и да ги идентификуваат неговиот опфат и цели преку развивање на проектна спецификација; • Да ја дефинираат структурата на проектот како список на неговите составни активности, да ги идентификуваат нивните меѓузависности, времетраење, ресурси и трошоци; • Да состават план за управување со ризиците на проектот, како компонента во процесот на управување со проектот; • Да умеат да го утврдат минималното потребно време за реализација на проектот преку изработка на гантограм и мрежен дијаграм на проектот; • Да користат софтвер како алатка во процесот на планирање, имплементација и надзор врз проектот, да ги изработуваат различните извештаи за процесот на интерна и екстерна комуникација, како и да ги интерпретираат информациите содржани во нив.				
11.	Содржина на предметната програма: 1. Дефинирање на инвестиции, проекти и проектен менаџмент. 2. Инвестициски процес и документација. 3. Инвестициска студија, анализа на факторите, економско-финансиска анализа. 4. Критериуми за оценка на инвестициските проекти. 5. Оценка на прифатливоста на други видови проекти во компанијата. 6. Проектите и организационата структура на компанијата 7. Планирање на активностите во проектот (ТСП). 8. Планирање на времето, ресурсите и трошоците 9. Примена на мрежното планирање во проектниот менаџмент 10. Имплементација на проектот, надзор и контрола. 11. Проектни тимови и улогата на проект-менаџерот 12. Употреба на софтвер во проектниот менаџмент				
12.	Методи на учење: Предавања со презентации, интерактивни предавања, тимска работа, гостин на предавања, студии на случај, изработка и презентација на проектна задача, изучување на софтвер за проектен менаџмент, со самостојна работа на компјутер.				
13.	Вкупен расположив фонд на време	7,5 ЕКТС x 30 часови = 225 часови			
14.	Распределба на расположивото време	60+30+30+15+90 = 225 часови			

15.	Форми на наставните активности	15.1.	Предавања - теоретска настава	60 часови
		15.2.	Вежби (лабораториски, аудиториумски), семинари, тимска работа	30 часови
16.	Други форми на активности	16.1.	Проектни задачи	30 часови
		16.2.	Самостојни задачи	15 часови
		16.3.	Домашно учење – задачи	90 часови

17.	Начин на оценување		
	17.1.	Тестови	60 бодови
	17.2.	Индивидуална работа/проект (презентација: писмена и усна)	30 бодови
	17.3.	Активност и учество	10 бодови

18.	Критериуми за оценување (бодови/ оценка)	до 50 бода	5 (пет) (F)
		51 х до 60 бода	6 (шест) (E)
		61 х до 70 бода	7 (седум) (D)
		од 71 до 80 бода	8 (осум) (C)
		од 81 до 90 бода	9 (девет) (B)
		од 91 до 100 бода	10 (десет) (A)

19.	Услов за потпис и за полагање завршен испит	Реализирани активности од точка 15 и 16
20.	Јазик на кој се изведува наставата	Македонски јазик, по потреба и на англиски јазик
21.	Метод на следење на квалитетот на наставата	Интерна евалуација и анкета

22. Литература

22.1. Задолжителна литература

Реден број	Автор	Наслов	Издавач	Година
1.	Несторовски Методија, Сашо Арсов, Александар Наумоски	Инвестиционен менаџмент	Универзитет Св.Кирил и Методиј	2014
2.	Clifford GRAY, Erik LARSON	Project Management - The Managerial Process 8th Edition	McGraw-Hill Irwin	2021

22.2. Дополнителна литература

Реден број	Автор	Наслов	Издавач	Година
1.	Microsoft	MS Project training manual	Microsoft Co.	
2.				